

# S.COAT No. 2000 HNクリヤー (速乾4対1)



(製品コード 20105-16 4類第2石油類 荷姿 16L)  
 標準タイプの速乾クリヤー。短時間の焼付で硬化し、仕上がりが良い。常温硬化での作業も可能。仕上り性と乾燥性のバランスが抜群。濃縮タイプのHクリヤーに比べ仕上がり性がパワーアップした。磨き性も良好で、作業効率がよい。タレ(流れ)、ワキ(アワ)、モドリ(色の変化)が発生しにくい。TNクリヤーとのブレンドが可能。

## クリヤー、硬化剤、シンナーの配合量と希釈塗料の可使用時間

混合比率 (重量比率)			加熱残分 (%)	VOC 削減率 (%)	希釈塗料の可使用時間 (時間)		
クリヤー	硬化剤	シンナー*			10℃	20℃	30℃
100	25	0~15	40.1	40.3	2	1	0.5

\*シンナーは推奨量であり、状況により量を調整してください。

(注意) 30℃以上の気温では可使用時間が短くなりますので、調合後速やかにご使用願います。

## 乾燥時間

	乾燥温度 (℃)			
	10	20	30	60
指触乾燥	10分	7分	5分	—
強制乾燥前セッティング	0~5分	0~5分	3~5分	—
コンパウンド研き可能	8時間	5時間	3時間	15分
屋外放置可能	不可	24時間	16時間	20分
ガソリンOK	不可	72時間	48時間	60分
再塗装可能時間	—	—	—	60分
完全硬化	—	7日	—	80分

膜厚、塗装面積、諸条件により乾燥時間は若干変わります。(標準膜厚 30~50μ)

再塗装には60℃で強制乾燥をお勧めします。

## 推奨できる塗装温度と塗装面積

		塗装温度 (℃)			
		5	15	25	35
塗装面積	パネル塗装 (面積小)	○	◎	○	○
	側面塗装 (面積中)	○	◎	○	△
	全塗装 (面積大)	○	○	○	△

他社速乾クリヤーに比べ作業時間が60%以上短縮できます。