

S.COAT No. 2000 GHクリヤー (超高外観速乾2対1)

(製品コード 20107-16 4類第2石油類 荷姿 16L)



本格的な2対1クリヤー。超高外観速乾クリヤーで、高級車用に適し、平滑な塗り肌とツヤが得られる。ワキ(アワ)、モドリ(色の变化)が発生しにくい。耐スリキズ性にも優れる。さらに、自己治癒性にも優れ小さなスリキズは回復します。最高水準のハイソリッドクリヤーでVOC排出量が極めて少ないエコ塗料。Gクリヤーの速乾タイプでこれまでにない作業性と外観が得られます。

クリヤー、硬化剤、シンナーの配合量と希釈塗料の可使時間

混合比率 (重量比率)			加熱残分 (%)	VOC 削減率 (%)	希釈塗料の可使時間 (時間)		
クリヤー	硬化剤	シンナー*			10℃	20℃	30℃
100	50	20~35	51.2	50.3	2	1	0.5

*シンナーは推奨量であり、状況により量を調整してください。

(注意) 30℃以上の気温では可使時間が短くなりますので、調合後速やかにご使用願います。

乾燥時間

	乾燥温度 (℃)			
	10	20	30	60
指触乾燥	10分	5分	3分	—
強制乾燥前セッティング	0~5分	0~5分	3~5分	—
コンパウンド研ぎ可能	8時間	4時間	3時間	20分
屋外放置可能	5日	48時間	24時間	30分
ガソリンOK	7日	5日	72時間	30分後1日
再塗装可能時間	—	—	—	60分
完全硬化	—	—	3日	120分

膜厚、塗装面積、諸条件により乾燥時間は若干変わります。(標準膜厚 30~50μ)

再塗装には60℃で強制乾燥をお勧めします。

推奨できる塗装温度と塗装面積

		塗装温度 (℃)			
		5	15	25	35
塗装面積	パネル塗装 (面積小)	○	◎	○	○
	側面塗装 (面積中)	○	◎	○	○
	全塗装 (面積大)	○	◎	○	△

他社高外観クリヤーに比べ作業時間が60%以上短縮できます。

国内メーカークリヤー最高品質